



Albaksan Alaşımlı Bakır

CuCoNiBe
AB4

KİMYASAL BİLEŐİMİ:

Cu	Ni	Be	Co
% rem	% 0.8-1.3	%0.4-0.7	% 0.8-1.3

SPESİFİKASYONLAR:

EN	ASTM	AMS	DIN	RWMA
CW 103C	C17500		2.1285	CLASS III

UYGULAMA ALANLARI:

- Direnç Kaynak Elektrotları
- Direnç Kaynak Diskleri
- Alüminyum Enjeksiyon için Piston Kafaları
- Alçak Basınçlı Döküm Kalıpları
- Elektronik Devreler
- Elektriksel Uygulamalar
- Plastik Enjeksiyon Kalıbı

KESİTLER:

- Ringler
- Lamalar
- Diskler
- Savurma Ürünler
- Çubuklar
- Kare Lamalar
- Dikdörtgen Lamalar
- Altıgen Çubuklar
- Özel Profiller

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Özgöl Ağırlık	Özgöl Isı	Elektrik İletkenliği	Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	Termal İletkenlik
8.8 g/mm ³	0.42 J/g.K	min. 24 MS/m	min. 42%	230 W/m.K

MEKANİK ÖZELLİKLER:

ÜRETİM ŞEKLİ	Kopma Mukavemeti R_m N/mm²	Akma Mukavemeti R_p 0,2 N/mm²	Uzama (A5) %	Sertlik (Brinell) HB30
EKSTRÜZYON	min. 650	min. 500	min. 8	min. 210
DÖVME	min. 600	min. 500	min. 8	min. 220