



Albaksan Alaşımlı Bakır

CuCrZr - Weldmax AC1Z

KİMYASAL BİLEŞİMİ:

<u>Cu</u>	<u>Cr</u>	<u>Zr</u>	<u>Si + Pb</u>
% rem	% 0.3-1.2	% 0.03-0.3	% 0.1 max.

SPESİFİKASYONLAR:

<u>EN</u>	<u>ASTM</u>	<u>AMS</u>	<u>DIN</u>	<u>RWMA</u>
CW106C	C18150		2.1293	CLASS II

UYGULAMA ALANLARI:

- Direnç Kaynak Elektrotları
- Direnç Kaynak Diskleri
- Sürekli Döküm Kalıpları (demir ve demir dışı malzemeler için)
- Rotor Barlar ve Ringler
- Elektronik Devreler
- Elektriksel Uygulamalar
- Nükleer Fizik Uygulamaları
- Vakum Elektronik Devre Uygulamaları

KESİTLER:

- Ringler
- Lamalar
- Diskler
- Savurma Ürünler
- Çubuklar
- Kare Lamalar
- Dikdörtgen Lamalar
- Altıgen Çubuklar
- Özel Profiller

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Özgül Ağırlık	Özgül Isı	Elektrik İletkenliği	Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	Termal İletkenlik
8.9 g/mm ³	0.38 J/g.K	min. 46 MS/m	min. 80%	320 W/m.K

MEKANİK ÖZELLİKLER:

ÜRETİM ŞEKLİ	Kopma Mukavemeti R _m N/mm ²	Akma Mukavemeti R _p 0,2 N/mm ²	Uzama (A5) %	Sertlik (Brinell) HB30
EKSTRÜZYON	min. 400	min. 310	min. 13	min. 135
DÖVME	min. 360	min. 270	min. 15	min. 125