



Albaksan Alaşımlı Bakır

CuNiBe-Termomax AN4

KİMYASAL BİLEŞİMİ:

<u>Cu</u>	<u>Co</u>	<u>Ni</u>	<u>Be</u>
% rem	& 0.2-0.3	% 1.4-2.2	% 0.2-0.6

SPESİFİKASYONLAR:

<u>EN</u>	<u>ASTM</u>	<u>AMS</u>	<u>DIN</u>	<u>RWMA</u>
CW110C	C17510		2.0850	CLASS III

UYGULAMA ALANLARI:

- Direnç Kaynak Elektrotları
- Direnç Kaynak Diskleri
- Alüminyum Enjeksiyon için Piston Uçları
- Alçak Basıncı Döküm Kalıpları
- Elektronik Devreler
- Elektriksel Uygulamalar
- Plastik Enjeksiyon Kalıbı

KESİTLER:

- Ringler
- Lamalar
- Diskler
- Savurma Ürünler
- Çubuklar
- Kare Lamalar
- Dikdörtgen Lamalar
- Altıgen Çubuklar
- Özel Profiller

FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Özgül Ağırlık	Özgül Isı	Elektrik İletkenliği	Elektrik İletkenliği (I.A.C.S.)	Termal İletkenlik
8.8 g/mm ³	0.42 J/g.K	min. 27 MS/m	min. 46%	290 W/m.K

MEKANİK ÖZELLİKLER:

ÜRETİM ŞEKLİ	Kopma Mukavemeti R _m N/mm ²	Akma Mukavemeti R _p 0,2 N/mm ²	Uzama (A5) %	Sertlik (Brinell) HB30
EKSTRÜZYON	min. 650	min. 500	min. 8	min. 210
DÖVME	min. 600	min. 500	min. 8	min. 220